

NEWSLETTER NEWSLETTER Nichifut3U short co., LTD.

fiews

FEV 2017 - N°5

PAR LESAFFRE

LE CROISSANT DANS TOUS SES ÉTATS

2017年ルサッフル社の重要なイベントとして、シンガポー ルでの新たなベーキングセンターのオープニングがありま した。サフ・ニュースの次号では、このイベントを大々的に取 り上げ、今後皆様にこの施設をご活用いただけるよう、詳細 情報をお届けしたいと思います。ルサッフル社ベーキング センターは発想力豊かな研究施設であり、とりわけ製パン 関連業界に特化したノウハウの共有や、幅広い専門的研修 の提供を行っています。お客様に寄り添い、お客様の声に耳 を傾けながら、ルサッフル社の製パン技術者たちは日々 ベーカリーへ訪問し、製パンに関する技術サポートに取り

今回のサフ・ニュースNo.5では、製法が複雑でありながら 世界的に知られているパンをピックアップしました。かの 有名なクロワッサンについて、どうぞご一読ください。

> 日仏商事株式会社 代表取締役社長 筒井 潤

EDITORIAL

ご挨拶

日仏商事株式会社 NICHIFUTSU SHOJI CO., LTD.

社:〒651-0087 神戸市中央区御幸通5丁目2-7 TEL 078-265-5988 FAX 078-265-5977

東京事業所:〒150-0002 東京都渋谷区渋谷1丁目20-27 TEL 03-5778-2481 FAX 03-5778-2482

福岡営業所:〒812-0008 福岡市博多区東光2丁目14-23 TEL 092-474-2262 FAX 092-474-2272

札幌営業所:〒060-0005 札幌市中央区北5条西5丁目2-12 4F

TEL 011-261-1003 FAX 011-261-1004



ACTUALITÉS DES MARCHES & TENDANCES マーケット最新ニュース & トレンド

LE CROISSANT DANS TOUS SES ÉTATS : HISTOIRE ET MARCHÉ

クロワッサンの全て:歴史と市場

クロワッサンはひとつの神話と言えます。パリからロンドン、そして東京から韓国 を経由してシンガポールまで、朝食やその他の食事時にテーブルに登場します。そ のルーツは深くヨーロッパに関連しているにも関わらず、今日では世界的に広が りを見せています。国や文化によってクロワッサンの消費スタイルは異なります。 風味豊かでサクサクとしたヴィエノワズリーにフォーカスを当てていきましょう。

クロワッサンはどこから来たのか?その起源は定かではありません。古代に さかのぼるという説もあれば、1683年にトルコ軍に包囲されていたウィーン の街のパン職人が、襲撃を察知し街を救い勝利に導いたことを記念して、トル コの国旗である三日月の形をしたパンを焼き上げた、という説もあります。そ れで全てでしょうか?いいえ、まだあります。オーストリアのブリオッシュ、ギブ フェルがクロワッサンの原形であるとも言われています。その他の説では、5 世紀初頭頃から中世まで聖餐の様子を描いた絵画にクロワッサンが写し出さ れているとするものもあります。

その後、クロワッサンは1869年にピエール・ラルースによって初めて19世紀 世界百科事典に掲載され、「三日月の形をした小さなパン: クロワッサンは最 上質の粉と溶き卵を含む水を使用して作られる」と解説が添えられました。

発案者に関しては多くの議論を巻き起こしているクロワッサンですが、20世 紀の間に人気を博したことは紛れもない事実です。さらに工業化がその形の 発展に拍車をかけ、今日のような折込み生地でできた三日月形となりました!

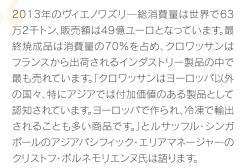


ACTUALITÉS DES MARCHÉS & TENDANCES

マーケット最新ニュース&トレンド

A L'ASSAUT DU MONDE ET DE L'ASIE

世界とアジアの動向



アジア市場に関して言えば、現地のベーカリーに とってクロワッサンは避けては通れないほどの人気 商品です。ヴィエノワズリ一市場の内訳としては、ク ロワッサンが約60%を占め、パン・オ・ショコラ 25%、パン・オ・レザン15%となっています。しかし ながら、消費傾向は国によって異なります。シンガ ポールや日本、韓国、香港などでは、「プレミアム」な クロワッサンが求められます。「まさにフランスや ヨーロッパで見られるようなクロワッサンがそこに はあります。お客様はサクサクとしてこんがりとした

色のクロワッサンを求めており、バターを18~ 27%も使用しています。バターを入れれば入れるほ ど風味が感じられますから! 日本ではAOCバター を使用するほどのこだわりようです。」と先述のクリ ストフ氏は続けます。その他のアジアの国々では、 スーパーなどで販売されることが多いため、よりコ ストを抑えたものが主流です(価格を抑えた結果、 バターの配合量は低くなります)。

様々なクロワッサンの製造製法

• トラディショナル製法:生地を冷蔵で12時間以上休ませてからバターを折込み、 成形、発酵、焼成する。風味豊かで口溶けの良いクロワッサンに。

• ストレート法: 生地のミキシング、バターの折込み、成形、発酵、焼成までを同日中に行う。

• 冷蔵製法(プースコントロレ): 生地のミキシング、バターの折込み、成形後、冷蔵保管し、

翌日発酵と焼成を行う。

成形冷凍製法: 生地のミキシング、バターの折込み、成形後、冷凍する。

解凍と発酵をした後、焼成する。

• ホイロ途中製法: 生地のミキシング、バターの折込み、成形後、75%発酵させてから冷凍する。

10分解凍後、焼成する。

ASTUCE アイディア

販売状況に応じたクロワッサンの焼成が可能

ロワッサンを-18℃で冷凍保管しておきます。

近年インダストリー生産のクロワッサンの品質は著しく向上しています。 「プレミアム帯のインダストリークロワッサンとベーカリーで作ったクロワッサンの間に差を見出すことが難しくなっています」 とシンガポールのデリフランス社長、ステファン・ビュロー氏は述べています。

AU FAIT, C'EST QUOI LA RECETTE DU CROISSANT?

クロワッサンのレシピは実際どのようなものなのでしょうか?

配合	g	%
小麦粉	1800.00	90.00
フルネテロワール	200.00	10.00
水	800.00	40.00
氷	300.00	15.00
塩	40.00	2.00
サフセミドライイーストゴールド	30.00	1.50
砂糖	200.00	10.00
バター	100.00	5.00
イビスアジュール	8.00	0.40

工程		
ミキシング(スパイラルミキサー)	L5 H3	
フロアタイム	15時間 / 0~2°C	
折込みバター	対生地30%	
折込み	3つ折り2回	
休ませる	15分 / 0~2°C	
折込み	3つ折り1回	
休ませる	30分 / 0~2°C	
成形	クロワッサン 50g	
ホイロ	1時間45分 / 28°C	
焼成	15分 / 180°C	

クロワッサンのバリエーション案

1. 「ル・クロジェ」

クロワッサンとチーズバーガー好きはぜひ、ル・クロジェをお試しください。前日 に残ったクロワッサンの活用にもなります。どのようなものかと言うと、切り開い たクロワッサンにハンバーグ、とろけるチーズ、トマト、ベーコン、オニオンなどの チーズバーガー具材を乗せます。あとはご想像にお任せします!

2. 「ル・クロワッサンドイッチ」

デリフランスが開発した商品で、サレのクロワッサンのバラエティーです。真っ直 ぐ細長い形をしており、小麦全粒粉と様々な穀物(アマ、ケシ、ひまわり)を組み合 わせて作る折込み生地によってサクサクした食感がもたらされます。

フルネテロワール: この商品は小麦粉に混ぜてお使いいただけます。パンの中で も、レトロな外観をした伝統的な味わいのパンを作るのに適しています。クロ ワッサンに使用するとクリーム色の内相と豊かな風味を与えることができます。

イビスアジュール:乳化剤およびビタミンCを含まない機能性改良剤です。冷凍生 地向け改良剤ですが、使用量を落としてストレート法でもお使いいただけます。 ベーカリーでの日々の作業の中で高いパフォーマンスを発揮する商品です(使用 量は製法に応じて0.3~2%)。





RENCONTRE AVEC...

ユーザー様にインタビュー

Sonlie International社部長 テクソン・H・アロンゾ氏に聞きました

INTERVIEW インタビュー



60ィリピンのクロワッサン

御社とその事業内容についてご紹介いただけます でしょうか。

Sonlie International社は、35年以上にわたりフィリ ピンのインダストリーベーカリーと取引している リーディングカンパニーです。インスタントイースト のご紹介から、様々な技術や新しい製法の開発に至 るまで、Sonlie社は優れたオリジナリティと創造性 を発揮することを心掛けています。30年以上に及ぶ 市場での経験を踏まえ、Sonlie International社は フィリピンのインダストリーベーカリーとパン職人 の皆様に寄り添い、高品質な商品と最新のソリュー ションをご提供することをお約束します。

いつからルサッフル社の製品を取り扱っているの でしょうか?

Sonlie International社は、最も有名なイーストであ るサフインスタントや改良剤のマジミックス、インス タントイースト・サクセスなど、ルサッフルブランドを 36年前からご紹介しています。

ここ近年クロワッサンの消費に新しい動きなどは 見られましたか?

クロワッサンの消費は増えてきています。しかしながら 高価な製品であるだけに、高級ホテルに宿泊する外国 人観光客や購買力のある一部のフィリピン人のみが、 フィリピンでクロワッサンを購入することができます。

折込み生地というカテゴリーの中で、デニッシュと 比較してクロワッサンの占める割合はどの程度で すか?

フィリピンではデニッシュ市場は限られたものにな ります。デニッシュはクロワッサンよりも高価でサイ ズも小さいため、消費者はデニッシュよりもクロ ワッサンを購入する傾向があります。ベーカリーで の販売比率としては、クロワッサンとデニッシュが 2:1ほどになります。



折込み生地に関して、国内製造と輸入品の市場シェ アはどのようなものですか。また、フィリピンで最も

よく見られる製造方法(冷凍製法、ストレート法、 パーベイクなど)を教えてください。折込み生地の 製造にはバターとマーガリンのどちらを使用しま すか?

フィリピンは熱帯性気候で、非常に暑い国です。その ため、クロワッサンの仕込みをすることは容易では ありません。エアコンがないベーカリーもあり、冷凍 生地の価格は非常にコストが高くなりますので、フィ リピンでは稀です。品質の高いクロワッサンを製造 するためには、優れたバターを使用する必要があり ます。バターはマーガリンよりも品質が良く、風味も 豊かです。

結果的に、クロワッサン市場は著しく成長していま す。その味わいは消費者に高く評価されており、旅行 者の増加に伴い、クロワッサンへの興味も高まって きています。現段階では、クロワッサンが販売されて いるのは高級ベーカリーのみですが、ここから数年 内にはクロワッサンを作ろうとするベーカリーが増 えてくることでしょう。従って、クロワッサンの消費 は増加し続けると考えています。

Sonlie社とルサッフル社は、この市場を発展させる べく努めています。2社で協力し、ベーカリー向けの 研修も実施しています。そこでは、クロワッサンの 様々な製造技術を紹介し、材料であるバターや小麦 粉の重要性などを解いています。

SUBLIMER VOS CROISSANTS AVEC LESAFFRE

ルサッフル社からご提案するクロワッサンのランクアップ

ルサッフル社は国や地域の個別要望にお応えする ために世界各地に拠点をもつグローバル企業です。 ヴィエノワズリーに関しても、ルサッフルグループ はお客様の声に耳を傾け、オーダーメイドのソ リューションを提供し、お客様の製品を改善するお 手伝いをします。どのようにするのか?各種製品と サービスをご覧ください!

冷凍セミドライイースト

セミドライイーストはクロワッサンなどの冷凍生地の 製造に大変適しています。一般的なドライイーストは、 -18℃の冷凍温度帯で長期保管する生地に使うには やや安定性に欠けます。セミドライイーストは、冷凍生 地やホイロ途中冷凍などにお使いいただくと優れた 安定性を発揮します。ストレート法や冷蔵製法などに もご使用いただけるイーストです。低糖用と高糖用の 2種類があります。

サフセミドライイーストを ぜひお試しください:





不活性酵母「RS190」

RS190は発酵力のない酵母で、生地に伸展性を与えま す。シーティング作業が容易になり、クロワッサンの要 である美しい折込み層の実現が可能になります。

不活性酵母RS190を ぜひお試しください:



改良剤

各国の工程や製法に応じて、ルサッフル社では様々な 改良剤ラインナップを取り揃えています。

- クリーンラベル改良剤
- ストレート法用改良剤
- 生地冷凍製法用改良剤
- ホイロ途中製法用改良剤
- ホイロなし製法[PAF/FTO]用改良剤

ルサッフル社の各種製パン素材を ぜひお試しください:

INNOVATION & CRÉATIVITÉ

イノベーション&クリエイティビティ



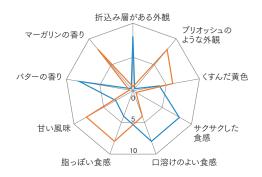


ソリューションが必要な時は?

ルサッフル社でお客様に合ったソリューションを検討 する際には、お客様が使用している製法や技術につい て検証します。案件によっては、長期にわたっての技術 サポートを必要とすることもしばしばあります。その場 合、こちらからお客様のもとへ訪問するか、またはお客 様にルサッフル社の**ベーキングセンター**へいらしてい ただくことをお勧めしています。ベーキングセンターで は、製品デモンストレーションの実施や、製法とそのメ リットのご紹介、官能分析などを行っています。

PARLER DU GOÛT... **DEUX CROISSANTS BIEN DIFFÉRENTS**

まったく異なるタイプのクロワッサンのお味は・・・



フランスの伝統的な クロワッサンの特徴

- ☑ サクサク感
- ☑ 口溶け
- ☑ 折込み層
- 図 光沢のある黄色
- バター 咸



長時間のフロアタイム 折込み セミドライイースト

キーポイント

バター

キーポイント

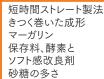




「ロングライフ(賞味期限3ヶ月)」 クロワッサンの特徴

- ☑ ソフト感
- ☑ 脂っぽい食感
- ☑ ブリオッシュ感
- ☑くすんだ黄色
- ☑ 油脂
- ☑ 甘味





















ZOOM SUR LE PAIN GASCON

パン・ガスコンにフォーカス

LE TOUR DE FRANCE DES PAINS **RÉGIONAUX FRANÇAIS**

ツール・ド・フランス フランス地方のパン

前号のサフ・ニュースでは、フーガスをご紹介しました。今回のツール・ド・フ ランスではフランス地方のパンとして、パン・ガスコンをご紹介します。

パン・ガスコンは、石窯で焼かれる伝統的なパン・オ・ルヴァンです。アキテー ヌ地方発祥のこのパンは、昔の習慣から生まれました。昔はパン屋に足を運 ぶのは10日~2週間に一度程度でした。そのため、保存性が良く味わいを長 く保つようなパンが求められました。パン・ガスコンは、石窯でゆっくりと長 時間焼成することにより出来上がる厚いクラストのおかげで、この偉業を成 し遂げたのです。

ルヴァン種				
材 料	g	%		
小麦粉	2,000	100		
水	1,100	55		
リヴェンド サフルヴァン LV1	10	0.50		
Total	3,110			
サフルヴァンLV1を水で溶解する	30∼35° C			
ミキシング	5分			
捏上温度	27° C			
フロアタイム	20時間 / 28°C			

本 捏				
材 料	g	%		
小麦粉	1,800	90		
フルネテロワール	200	10		
水	1,300	65		
塩	50	2.50		
サフインスタントイースト赤	8	0.40		
パンミニッツ	10	0.50		
サフルヴァン LV1で起こした種	800	40		
バシナージュ (ミキシングの終わりに水を追加)	140	7		
ミキシング(スパイラルミキサー)	L5 H1			
捏上温度	26° C			
フロアタイム	90分			
分割	800g			
ベンチタイム	20分			
成形	ブール			
ホイロ	裏返して30~45分発酵			
焼成	38分 / 230° C			

レシピの材料のご紹介

- 小麦粉
- フルネテロワール
- 水
- 塩

• サフインスタントイースト赤:

「サフインスタント」シリーズの1つであるインスタント イーストです。ドライイースト市場では世界的なベンチ マークとなっている商品です。



• パンミニッツ:

焼成冷凍用として開発され、ルサッフル社で特許を取 得した改良剤です。ストレート法の改良剤としても非常 によく使用されています。焼成時の色付きが早くなり、 パンのクラストが薄くなり食べやすい食感にする効果 があります。



• リヴェンドシリーズ:

自然由来のルヴァンラインナップを取りそろえたリ ヴェンドシリーズをご使用ください。パンの風味や食感 に個性を与え、官能的特徴を豊かにする効果がありま す。また、リヴェンドシリーズをご使用いただくと、水分 保持力がアップし、よりもつちりとしたパンの内相にな ります。パンの棚持ちも向上します。



作り方のポイント

成形の仕方をご説明します。まずは生地をブールにし(あまり締めすぎな い)、それから三角形にする。20分休ませた後、三角形の生地を裏返し伸ば す。クロワッサンのように生地を麺棒で伸ばし、裏返してよく打粉をしてから 巻く。その後、石窯に入れてできあがり。